



# Mach 700

## 着眼大局

Mach 700 是针对重工业的理想水刀解决方案, 适合大型零件和高产量的生产需求。这种大型水刀是尺寸、速度与精度的理想组合。采用双桥架的Mach 700 专为严苛的环境和预期目标而设计。Mach 700 将给您的利润带来重大的积极影响。

### 优点

- 高效加工大型零件
- 在苛刻的重工业环境中表现出色
- 运动顺畅, 实现精密切割
- 快速灵活地加速和减速缩短循环时间
- 全面先进的水切割技术和软件解决方案
- 提供培训与维护服务及售后零件

### 尺寸为生产而设计

Mach 700 轻松切割大型零件和重型材料, 高效装载和卸载, 龙门添加多切割头, 将生产水平推向新高度。Mach 700 的设计突出了强度和速度, 采用全钢结构, 可应对繁重作业。

### 快速而精确

Mach 700 具有惊人的切割速度, 减少总体零件加工时间, 提高产能。行业领先的螺旋齿轮齿条驱动系统确保在整个大型工作台顺畅运动, 实现精密、准确的切割。大台面、精致的细节以及易于使用的软件, 打造理想大型切割解决方案。

### 有力支持

为了实现更高的生产效率和可靠性, 需要得到世界一流的支持与服务。我们的服务包括认证预防性维护计划、增压器服务计划、准时零件交付、支持和综合培训。

# Mach 700

福禄是全球水刀技术的领导者和加砂水刀的发明者。公司是集研发、设计制造为一体的水刀系统供应商。我们把行业领先的水刀技术与对客户的承诺完美结合，提供无与伦比的水刀解决方案。

## 着眼大局

### 规格与配置

直线精度	± 0.0015 in / 3 ft / ± 0.038 mm/m
最快横移速度	1417 in/min / 36 m/min
重复精度	± 0.001 in / ± 0.03 mm
Z轴行程	12 in, 24 in / 305 mm, 610 mm
底座	26.2 ft, 49.2 ft, 78.7 ft / 8 m, 15 m, 24 m
桥架	13.1 ft, 16.4 ft / 4 m, 5 m
加速度	0.1 g
球杆圆度	± 0.0025 in / ± 0.064 mm

### 超高压泵

HyPlex® Prime, 额定压力60,000 psi [4,150 bar]  
MotoJet®, 额定压力60,000 psi [4,150 bar]  
HyperJet®, 额定压力94,000 psi [6,500 bar]

### 软件

FlowMaster®  
FlowXpert®

### 切割头选项

纯水水刀  
标准加砂水刀  
可编程Z轴  
动态水刀®  
动态水刀® XD  
双桥架  
多切割头

### 辅助选项

移动式控制台  
高性能套件  
操作员便利包  
UltraPierce™  
激光边缘探测器 零件移除棒  
动态高度跟随感应器  
闭环水过滤系统  
闭环冷却器  
喷溅防护罩  
ProXtract零件移除器  
气动钻头

## 着眼大局

联系我们  
400 630 2230  
+86-21-5438 2222  
Sales.fsh@flowcorp.com

福禄中国  
上海市闵行区集心路168号  
6号楼1楼及202室

